PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 01-297059 (43)Date of publication of application: 30.11.1989

(51)Int.CI. A61F 7/08 A61F 7/08

A61F 7/08 // A61K 9/70

(21)Application number: 63-129388 (71)Applicant: HISAMITSU PHARMACEUT CO INC

(22)Date of filing: 25.05.1988 (72)Inventor: NAKAGAWA AKIRA

KOBAYASHI MASAJI KASAI HIROAKI HIRANO MUNEHIKO TOKUBUCHI FUMIAKI HIRASHIMA NOBUCHIKA

(54) WARM HEAT STICKING AGENT

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain a warm heat sticking agent and exothermic member tacky adhesive agent which have excellent thermal conductive and tacky adhesive characteristics, absorbs secretions such as sweat and are stable to heat by using a tacky adhesive agent consisting of an A-B-A type block copolymer, alicyclic petroleum resin, softener, and a water absorptive high polymer. CONSTITUTION: The A-B-A type block copolymer refers to a block copolymer of a monovinyl substd. arom. compd. A and conjugate diolefin copolymer B and the compounding ratio thereof is specified to 10-30 pts. wt. in the tacky adhesive agent compsn. The water absorptive polymer refers to the polymer which gelatinizes and swells by absorbing water of ≥10 times its own weight and is prepd. by properly mixing 1 or ≥2 kinds of the water absorptive polymers introduced with a light crosslinking bond with, for example, a water soluble polymer. The ratio of said polymer to be compounded is 1-10 pts. wt. in the tacky adhesive agent compsn. The alicyclic petroleum resin refers to a petroleum resin having cyclic skeleton and the ratio of said resin to be compounded is 10-50 pts. wt. Higher fatty acid, liquefied rubber, mineral oil, etc., are used for the softener and the ratio of the softener to be compounded is 10-50 pts. wt. The warm heat sticking agent is obtd. by combining this tacky adhesive agent with the exothermic member.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a warm heat sticking agent and exothermic member tacky

adhesive agent which have excellent thermal conductive and tacky adhesive

characteristics, absorbs secretions such as sweat and are stable to heat by

using a tacky adhesive agent consisting of an A-B-A type block copolymer,

alicyclic petroleum resin, softener, and a water absorptive high polymer.

CONSTITUTION: The A-B-A type block copolymer refers to a block copolymer of

a monovinyl substd. arom. compd. A and conjugate diolefin copolymer B and the

compounding ratio thereof is specified to 10-30 pts.wt. in the tacky adhesive

agent compsn. The water absorptive polymer refers to the polymer which

gelatinizes and swells by absorbing water of ≥10 times its own weight and is

prepd. by properly mixing 1 or ≥2 kinds of the water absorptive polymers

introduced with a light crosslinking bond with, for example, a water soluble

polymer. The ratio of said polymer to be compounded is 1-10 pts.wt. in the

tacky adhesive agent compsn. The alicyclic petroleum resin refers



to a

petroleum resin having cyclic skeleton and the ratio of said resin to be

compounded is 10-50 pts.wt. Higher fatty acid, liquefied rubber, mineral oil,

etc., are used for the softener and the ratio of the softener to be compounded

is 10-50 pts.wt. The warm heat sticking agent is obtd. by combining this tacky adhesive agent with the exothermic member.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio

PAT-NO:

JP401297059A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01297059 A

TITLE:

WARM HEAT STICKING AGENT

PUBN-DATE:

November 30, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME NAKAGAWA, AKIRA KOBAYASHI, MASAJI KASAI, HIROAKI HIRANO, MUNEHIKO

TOKUBUCHI, FUMIAKI

HIRASHIMA, NOBUCHIKA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

HISAMITSU PHARMACEUT CO INC

N/A

APPL-NO:

JP63129388

APPL-DATE:

May 25, 1988

INT-CL (IPC): A61F007/08, A61F007/08, A61K009/70

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-297059

⑤Int.Cl.⁴		識別記号	庁内整理番号	個公開	平成1年(198	9)11月30日
A 61 F	7/08	3 3 4 3 6 1	P - 6737 - 4 C Z - 6737 - 4 C			
// A 61 K	9/70	3 3 3	7417-4C審査請求	未請求	請求項の数 5	(全13頁)

の発明の名称 温熱貼付剤

②特 願 昭63-129388

②出 願 昭63(1988)5月25日

個発	明	者	中	Л	l	晃	佐賀県鳥栖市藤木町970-11
⑫発	明	者	小	林	正	司	佐賀県鳥栖市古賀町373-72
⑩発	明	者	笠	并	浩	昭	佐賀県鳥栖市田代外町1517-15
⑫発	明	者	平	野	宗	彦	佐賀県鳥栖市萱方町201-5
⑫発	明	者	徳	渕	文	明	佐賀県鳥栖市山浦町3361
⑫発	明	者	平	島	信	親	福岡県太宰府市高雄5丁目14-13
മ്പ	顏	λ.	<u>አ</u>	光朝	麥株式会	}	佐賀県鳥栖市田代大官町408番地

明細書

- 1. 発明の名称 温熱貼付剤
- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 発熱部材に A B A型プロック共重合体、 脂環族系石油樹脂、軟化剤及び吸水高分子よ りなる粘着剤を付与した温熱貼付剤。
 - 2. 発熱部材にA-B-A型ブロック共取合体 10~30重量部、脂環族系石油樹脂10~ 50重量部、軟化剤10~50重量部及び吸 水高分子1~10重量部よりなる粘着剤を付 与した温熱貼付剤。
 - 3. A B A 型ブロック共重合体、脂環族系 石油樹脂、軟化剤及び吸水高分子よりなる発 熱部材用粘着剤。
 - 4. A B A型ブロック共重合体 10 ~ 30 重量部、脂環族系石油樹脂 10 ~ 50重量部、 軟化剤 10 ~ 50重量部及び吸水高分子 1~

- 10重量部よりなる発熱部材用粘着剤。
- 5. 発熱部材に A B A 型ブロック共重合体、 脂環族系石油樹脂、軟化剤、吸水高分子及び 薬物を含有させた粘着剤を付与した温熱貼付 剤。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は人体皮膚に適用することを目的とした 自着性の優れた温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着 剤を提供することにある。

(従来の技術)

従来より、空気又は酸素の存在によって発熱する発熱層及び粘着層からなる、温熱貼付剤が検討されている。例えば特開昭50-54188号には鉄粉等よりなる発熱部材と湿布部材よりなる温油で構造物が、特開昭53-47154号にはアルカリ金属の硫化物よりなる発熱剤と湿布剤よりなる温熱湿布剤が、更に特開昭62-10301

4 号には発然体と粘着剤を組み合わせた温熱プラスターが、それぞれ開示されている。

(発明が解決しようとする問題点)

しかし、これらの温熱貼付剤において、

- イ) 粘着力が弱いため、皮膚に貼付する場合 粘着テープ等で止める補助手段が必要であ 2
- ロ) 湿布剤にあっては含有する水の影響のため熱伝導が悪く貼付時に冷感を感じ、更に 温感を感じるまでのラグタイムがある。
- ハ)油性の粘着剤を用いた場合、剝離時の角 質剝離による気触れが発生する場合がある。
- ニ) 湿布剤と皮膚との間に、発熱による汗等 の分泌物が貯留しこれが気触れの原因となる。
- ホ) 発熱により、皮膚と接触している粘着剤 に変化が起き、ダレ、膏体のはみだし等が 起きる場合がある。

等の問題があり、未だ理想的な温熱貼付剤並びに

発熱部材用粘着剤が出現していないのが現状である。

そこで本願発明者らは、これらの問題を解決するために鋭意研究を重ねた結果、A-B-A型ブロック共取合体、脂環族系石油樹脂、軟化剤及び吸水高分子よりなる粘着剤を使用することで、

- 1. 貼付時より温感を感じる熱伝導性を保持
- 2. 皮膚の動きに追従しうる柔らかい粘着特性
- 3. 気触れの原因となる汗等の分泌物を吸収する
- 4. 熱に対して安定であり、ダレ、音体のは みだし等がない
- 5. 皮膚に対する劇作用 (気触れ) の級和 等の特性を保持した、まさに理想的な温熱貼付剤 並びに発熱部材用粘着剤となることを見い出し、 本発明としたのである。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着剤

に最も適した粘着剤を見い出し温熱貼付剤とした ことにある。

次に本発明の構成成分について詳しく説明する。A-B-A型プロック共重合体とは、モノピニル 置換芳香族化合物Aと共役ジオレフィン共重合体 Bとのプロック共重合体であり、具体的にはカリフレックスTR-1101、カリフレックスTR-1111(シェル化学製)等、フィリップペトロリアム製のソルプレン418等であり、その配合量は粘着削組成物中10~30重量部であり、好ましくは15~25重量部である。

吸水高分子とは、自重の10倍以上の水を吸収しゲル化膨潤するものであり、例えば水溶性ポリマーに軽度な架橋結合を導入した吸水高分子が、適宜単独もしくは2種以上の混合でもって処方される。具体的にはサンウェット1M-300MPS、サンウェット1M-1000MPS(三洋化成製)等、アクアキープ4S、アクア

脂型族系石油樹脂とは、環状骨格を持った石油 系樹脂であり、具体的にはアルコンP-85、ア ルコンP-100、アルコンP-125 (荒川化 学製)等、クイントン (日本ゼオン製)、エスコ レッツ3000 (エクソン製)等であり、その配 合量は10~50重量部であり、好ましくは25 ~45低量部である。

軟化剤としては、高級脂肪酸、液化ゴム、鉱油 等が用いられ、その配合量としては、10~50 取畳館、好ましくは25~45重畳館である。

その他使用目的に応じて、従来公知の老化防止 剤、無機充填剤、酸化防止剤等が適宜適量配合される。

以上のようにして、得られた粘着剤を発熱部材と組み合わせて、本願発明の温熱貼付剤とするわけであるが、ここで発熱部材の種類は別に制約はなく、従来公知の発熱を有する部材であればすべて適用できるものである。

例えば電気利用の発熱部材、乾電池又は太陽電池等を使用した発熱部材又はペーパー状の電池、あるいはもぐさや昔から使用されているカイロ部材や化学発熱を利用した発熱カイロの原料としては、例えば特開昭50-105562号公報、実開昭50-97289号公報、特開昭50-2381号公報、特公昭61-8116号公報、特公昭63-24030号公報等に記載のものが

使用されるが、これら引用公報記載のものに限定 はされず、これら以外の公報又は文献記載のもの も当然使用される。尚、本発明における発熱館材 として特に好ましいのは、化学発热型の発熱カイ ロ型のものが携帯上より便利である。その組成と しては鉄粉系、反応助剤、水及び保水剤から構成 されるもので、空気及び水の共存下で発熱を生起 する物質が好んで使用される。 具体的には鉄粉、 還元鉄粉、活性炭、アルミナ、シリカゲル、木炭、 吸水性高分子、塩化ナトリウム、塩化カリウム、 塩化マグネシウム、塩化鉄、酢酸、クロル酢酸、 水、アクリル系吸水高分子等の発熱原料を適宜配 合処方した組成物であり、本発明において使用す る発熱剤量は1~2g/cd程度が適当である。又、 発熱剤の温度条件としては粘着剤層の熱安定性を 破壊しないことがもっとも重要であり、極度の高 温状態は好ましくない。そこで、本発明の温度設 定としては粘着剤表面温度が60で以下がよく、 好ましくは50℃以下、更に好ましい状態として は45で以下がもっともよい。又、遠赤外線効果

を期待するうえで発熱組成中にセラミックスの含 有や発熱部材層と粘着剤層の間にセラミックスを 挿入した層を設けてもよい。

このようにして得られた温熱貼付剤は、屑こり、 腰痛、打ち身、捻挫等の疾患に使用され、温熱に よる治療効果を充分期待できるものであり、又、 使用上特に問題を生じていた気触れの発生を、本 発明の温熱貼付剤に吸汗性を持たせることにより 著しく抑制させたものである。

又、薬物としては経皮吸収可能な薬物を含有させ、温熱医療用貼付剤として用いることができる。例えば、皮膚刺激剤及び鎮痛消炎剤として、サリチル酸、サリチル酸メチル、サリチル酸グリコール、 & -メントール、カンフル、ハッカカウマール、ニコチン酸ベンジルエステル、トウマン・ナーカー、ファンフェナクナトリウム、オキサプロジン、エモルフェナクナトリウム、オキサプロジン、エモルフェナクナトリウム、オキサプロジン、エモル

ファゾン、フェンチアザック、ジクロフェナクナトリウム、ジフルニサール、イブプロフェンピコノール、ベンダザック、及びスプロフェン、並びにこれらのエステル誘導体、あるいは塩酸ブプレノルフィン、ベンタゾシン、酒石酸ブトルファノール等。

中枢神経作用剤(睡眼鎮静剤、抗てんかん剤、精神神経用剤)として、フルフェナジン、チオリダジン、ロルアロマジン、ニメタゼパム、エスタゾラム、トリアゾラム、ニメタゼパム、フルニトラゼパム、ハロセキサゾラム、フルラゼパム、クロナゼパム、プロペリシアジラム、オキサゾラム、クロキサゾラム、アラゼパム、フルタゾラム、ブロマゼパム、メタゼパム等。

利尿剤としてハイドロサイアザイド、ベンドロ フルナサイアザイド、エチアジド、シクロベンチ アジド、ヒドロクロロチアジド、ペンフルチド、 メチクロチアジド、フロセミド、メトラゾン、ポ リチアジド、ベンドロフルメチアジド等。

血圧降下剤として、クロニジン、アルサーオキシロン、レシナミン、メシル酸ジヒドロエルゴトキシン、レセル、ピンプラゾシン、カプトプリル、ピンドロール、マレイン酸エナラブリル等。

超血管拡張剤としてニトログリセリン、ニトログリコール、イソソルバイトジナイトレート、塩酸パパペリン、ジピリグモール、エフロキサート、トリメタジン、ニコランジル、シンナリジン、ナイリドン、モルシドミンニフェジピン等。

鎮弦去痰剂としてリン酸コディン、リン酸ジヒドロコディン、塩酸エフェドリン、塩酸クロルリンサリン、臭化水素酸フェノテロール、塩酸アゼラスチン、塩酸クレンブテロール、塩酸プロカテロール、塩酸プロムヘキシン、トラニラスト、ヒマルズ酸チベビジン、フマル酸ケトチフェン、フマル酸フォルモテロール、リン酸ベンスプロベリン、
グリチルレチン酸等。

ンアセトニド、酢酸デキサメタゾン、デキサメタ ゾン、フルオロメトロン、リン酸ベタメタゾンナ トリウム、ベタメタゾン、吉草酸ベタメタゾン、 プロピオン酸ベクロメタゾン、フルドロキシコル チド、酪酸ヒドロコルチゾン、ジプロピオン酸ベ タメタゾン、フルオシノニド、プロピオン酸のロ ベタゾール、吉草酸ジフルコルトロン、ハルシノ ニド、アムシノニド、吉草酸プレドニゾロン等。

局所麻酔剤としてリドカイン、アミノ安息香酸 エチル、塩酸プロカイン、ジブカイン、プロカイ ン等が挙げられる。

これら薬効成分は、一種又は必要に応じて二種 以上配合されて用いられる。

配合盤としては薬効を期待できる量が好ましく、粘着剤全体を100重量部とした場合、0.001
~20重量部の範囲内で適宜処方される。又、湿布薬として使用可能な漢方薬のエキス、粉体等も当然使用できるものである。

このようにして薬効成分を配合した粘着剤を付 与した温熱貼付剤は特に長時間貼付しても気触れ 抗ヒスタミン剤として塩酸ジフェンヒドラミン、 塩酸トリプロリジン、塩酸イソチベンジル、塩酸 プロメタジン、マレイン酸クロルフェニラミン、 塩酸シプロヘプタジン、フマル酸クレマスチン、 マレイン酸カルピノキサミン、マレイン酸ジメチ ンデン等。

不整原用剤としてアルプレノロール、オクスプレノロール、ブクモロール、ブブラノロール、ピンドロール、インデノロール、カルテオロール、プフェトロール、プロプラノロール、チモロール等。

強心剤としてジキタリス、ユビデカレノン、ジ ゴキシン、メチルジゴキシン、デストラノシド等。 性ホルモンとしてエストラジオールエナンテー ト、エストラジオールシピネート、レポノルゲス トレル、エストラジオール等。

副腎皮膚ホルモン剤として酢酸ヒドロコルチゾン、ヒドロコルチゾン、プレドニゾロン、トリアムシノロンアセトニド、デキサメタゾンリン酸エステル、メチルプレドニゾロン、酢酸ダイクロリ

の原因と考えられる汗を充分に吸収するため、その発生を著しく抑制するものである。又、温熱効果もあり、人体皮膚に対する薬物の経皮吸収が一段と向上し、薬効発現性が速く治療効果においても好ましいものである。

次に製造法としては、従来公知の方法で良く、例えばニーダー、ミキサー等の混練機を用い、120~160 で程度の温度で混練し、シート基材に展延するか、もしくはいったん剝離処理の施された紙、フィルム等に展延し、その後使用される基材に圧着転写して得られた粘着シートを発熱体として張り合わせて製造することもできる。

このようにして製造された、温熱貼付剤は最終的には気密性の包装形態で処理されることが望ましいものであるが、これは発熱体の発熱の仕方に応じた包装形態の対応を取る必要があり、特に限定されるものではない。

(作用)

以上、上述した本発明の温熱貼付剤は、以下の

战験例、実施例で述べる如く、

- 2) 吸水高分子1~10重量部
- 3) 脂環族系石油樹脂 10~50重量部
- 4) 軟化剂 10~50 重量部

又は1)~4)の組成物に薬物配合による粘着剤が必須であり、これを発熱体と組み合わせることにより、

- ①早い温感発現
- ②皮膚に追従しうる柔らかい粘着特性
- ②汗等の分泌物の吸収
- **④**熱に対して安定な特性

③皮膚に対する副作用(気触れ等)の緩和 等の特徴を有し、正に理想的な温熱貼付剤並びに 発熱部材用粘着剤となるのである。

(実施例)

次に、上述の作用及び効果を実施例及び試験例 により更に詳しく説明する。

重量部をニーダー中150℃にて混練、その後酸化チクン3重量部と吸水高分子としてサンウェット I M - 300 M P S (三洋化成製) 5 重量部を添加今後し、実施例1と同様に処理して本発明の温然贴付剤とした。皮膚に貼付したところ実施例1と同様であった。

参考例 1

ゼラチン	4 重量部
ポリアクリル酸ソーダ	6 重量部
グリセリン	2 0 重量部
ポリピニルピロリドン	1重量部
カオリン	15重量部
水	残部

上記の組成により、温布剤を作成し、実施例 1 と同様にして、温熱貼付剤とした。

参考例 2

カリフレックスTR-1107 2 0 重量部

爽旋例 1

実施例2

A-B-A型ブロック共重合体としてカリフレックスTR-1107(シェル化学製)22重量 部と添加剤として流動パラフィン33重量部、脂 環族系石油樹脂としてアルコン(荒川化学製)37

流動パラフィン	2	4	血量部
水添ロジン	3	0	重量部
吸水性高分子		1	重量部

上配の組成により、実施例 1 と同様に処理して 温熱貼付剤とした。

試験例1 (温感試験)

ボランティアの背中に本発明の実施例1及び参 考例1の温熱貼付剤を貼付し、その皮膚温度変化 を温度センサーにて測定した。その結果を表1に 示す。

皮 1

時間 1本料	057	5分	10 5)	1時間	2時間	3時間	4時間	5時間
实施例 1	32.0°C	35.4℃	39.2℃	40.0℃	40.1℃	40.0℃	40.0℃	39.8°C
参考例1	32.0℃	32.1℃	32.4°C	36.8°C	38.8℃	39.6℃	39.5°C	39.4°C

表1に示す通り、本発明の温熱貼付剤は、参考

例に比較し、早い温感発現を如実に示しており、 本発明温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着剤の優秀 さを裏付けるものであった。

試験例2(吸水力試験)

各試験サンプル(実施例1. 2及び比較例1より発無体を除いたもの)5×6 cmのものを水中に浸し、8時間後に取り出しその重量を測定し、増加した重量を元の重量で除し、吸水した量を表2に示す。(尚、比較例1とは、実施例1より吸水高分子を除いたものである。)

表 2

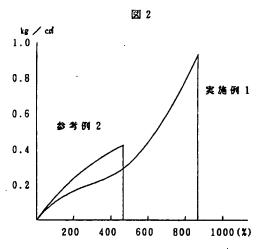
	地加重量%
実施例1	3 9. 7
実施例 2	4 8. 5
比較例 1	2. 1

結果より明らかな如く、本発明の粘着剤は、比

が示された.

试験例4 (柔軟性試験)

1 号型ダンベル状で調整した試験サンプルを、 3 0 0 mm / min の引張速度で強度と伸びを測定し 図 3 に示した。



較例に比べきわだった吸水力を示した。

試験例3 (耐熱性試験)

各は験サンプルの基材を一定押出圧力を加え、 各温度における細管の流出速度を測定し、図2に 示した。

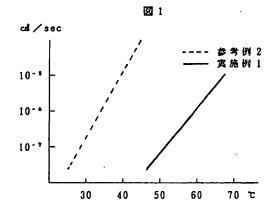


図1に示す通り、実施例は参考例に比較し温度 における流出速度が非常に小さく、耐熱性に優れ る温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着剤であること

図2より実施例1は参考例2に比較して、弱い力で仲長し、更に破断時における伸びと強度が大きく柔軟性に優れた温熱貼付剤である。

(発明の効果)

実施例及び試験例からもわかる通り、本発明の 温熱貼付剤は

- ①早い温感発現
- ②皮膚に追従しうる柔らかい粘着特性
- ③汗等の分泌物の吸収
- **④熱に対して安定な特性**
- ③皮膚に対する副作用(気触れ等)の観和 等の機能を保持した、従来にない優れた自着性の 温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着剤であり、薬物 を含有しない場合は、特に潤こり、腰痛、打ち身、 捻挫等の疾患に対する治療剤として有用である。 又、各々の薬物を含有した場合においても上配の 機能を有し、それぞれの薬効発現性をより向上さ せるものであり、医薬産業上非常に有用である。

(1) 顕群を「別紙の通り」補正する。

(2) 明細郡を「別紙の通り」補正する。

手続補正書 (自発)

昭和 63 年 7月11節

特許庁長官 吉田文 穀 段

事件の表示
 昭和63年 特許願第129388号

2. 発明の名称 温熱貼付剤

3. 福正をする者

耶件との関係

特許出願人

住所 佐賀県鳥栖市田代大宮町408番地 (四841)

名称

欠光製菓株式会社

中省特隆

(連絡先 章 0942-83-2101 山川秀機)

4. 細正命令の日付

自発

83.7.1.

5. 補正の対象

「願掛の添付也類の目録」及び「明細む全文」

6. 補正の内容

本願願事及び明細書中、下記の訂正を致します。

明細書

- 発明の名称 温熱貼付剤
- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 発熱部材にA-B-A型プロック共集合体、 脂環族系石油樹脂、軟化剤及び吸水高分子よ りなる粘着剤を付与した温熱貼付剤。
 - 2. 発熱部材に A B A型ブロック共取合体 10~30重量部、脂項族系石油樹脂10~ 50重量部、軟化剂10~50重量部及び吸 水高分子1~10重量部よりなる粘着剤を付 与した温熱貼付剤。
 - 3. A B A型ブロック共重合体、脂環族系石油樹脂、軟化剤及び吸水高分子よりなる発 熱部材用粘着剤。
 - 4. A B A型ブロック共組合体 10~30 重量部、脂環族系石油樹脂 10~50重量部、 軟化剤 10~50重量部及び吸水高分子 1~

- 10重量部よりなる発熱部材用粘着剤。
- 5. 発熱部材に A B A 型ブロック共宜合体、 脂環族系石油樹脂、軟化剤、吸水高分子及び 薬物を含有させた粘着剤を付与した温熱貼付 剤。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は人体皮膚に適用することを目的とした 自著性の優れた温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着 剤を提供することにある。

〔従来の技術〕

従来より、空気又は酸素の存在によって発熱する発熱層及び粘着層からなる、温熱貼付剤が検討されている。例えば特開昭50-54188号には鉄制等よりなる発熱部材と湿布部材よりなる温温布構造物が、特開昭53-47154号にはアルカリ金属の硫化物よりなる発熱剤と湿布剤よりなる温熱湿布剤が、更に特開昭62-10301

4号には発然体と粘着剂を組み合わせた温熱プラ スターが、それぞれ開示されている。

(発明が解決しようとする問題点)

しかし、これらの温熱貼付剤において、

- イ) 粘着力が弱いため、皮膚に貼付する場合 粘着テープ等で止める補助手段が必要である。
- ロ) 湿布剤にあっては含有する水の影響のため熱伝導が悪く貼付時に冷感を感じ、更に 温感を感じるまでのラグタイムがある。
- ハ)油性の粘着剤を用いた場合、削離時の角 質別離による気触れが発生する場合がある。
- ニ) 温布剤と皮膚との間に、発熱による汗等 の分泌物が貯留しこれが気触れの原因となる。
- ホ)発熱により、皮膚と接触している粘着剤 に変化が起き、ダレ、膏体のはみだし等が 起きる場合がある。

等の問題があり、未だ理想的な温熱貼付剤並びに

発熱部材用粘着剤が出現していないのが現状である。

そこで本願発明者らは、これらの問題を解決するために鋭意研究を重ねた結果、A-B-A型ブロック共重合体、脂環族系石油樹脂、軟化剤及び吸水高分子よりなる粘着剤を使用することで、

- 1. 貼付時より温感を感じる然伝導性を保持
- 2. 皮膚の動きに追従しうる柔らかい精着特 性
- 3. 気触れの原因となる汗等の分泌物を吸収する
- 4. 熱に対して安定であり、ダレ、資体のは みだし等がない
- 5. 皮膚に対する創作用 (気触れ) の級和 等の特性を保持した、まさに理想的な温熱貼付剂 並びに発熱部材用粘着剤となることを見い出し、 本発明としたのである。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着剤

に侵も適した粘着剤を見い出し温然貼付剤とした ことにある。

次に本発明の構成成分について詳しく説明する。 A-B-A型プロック共重合体とは、モノビニル 置換芳香族化合物Aと共役ジオレフィン共重合体 Bとのプロック共重合体であり、具体的にはカリフレックスTR-1101、カリフレックスTR -1107、カリフレックスTR-1111 (シェル化学製) 等、フィリップベトロリアム製のソルプレン418等であり、その配合量は粘着剤組成物中10~30重量能であり、好ましくは15~25 重量のである。

吸水高分子とは、自重の10倍以上の水を吸収したい化脳潤するものであり、例えば水溶性ポリマーに軽度な架橋結合を導入した吸水高分子が、適宜単独もしくは2種以上の混合でもって処方される。具体的にはサンウェット「M-300MPS、サンウェット「M-1000MPS、サンウェット「M-1000MPS(三洋化成製)等、アクアキープ4S、アクア

キープ 4 S H (製鉄化学製) 等、スミカゲルS P - 5 2 0、スミカゲルN-1 0 4 0 (住友化学製) 等、 K I ゲルー 2 0 1 - K、 K I ゲルー 2 0 1 K - F 2 (クラレ製) 等、アラソーブ 8 0 0、アラソーブ 8 0 0 F であり、中でもサンウェット I M-1 0 0 0 M P S、スミカゲルN P-1 0 2 0、スミカゲルN P-1 0 2 0、スミカゲルN P-1 0 4 0、 K I ゲルー 2 0 1 K - F 2、アラソーブ 8 0 0 F 等は特に好ましい。配合畳としては、粘着削組成物中1~1 0 重 世部であり、好ましくは 2~8 重番節である。

脂環族系石油樹脂とは、環状骨格を持った石油系樹脂であり、具体的にはアルコンP-85、アルコンP-100、アルコンP-125 (荒川化学製)等、クイントン(日本ゼオン製)、エスコレッツ3000 (エクソン製)等であり、その配合型は10~50重量部であり、好ましくは25~45重量部である。

軟化剤としては、高級脂肪酸、液化ゴム、鉱油 等が用いられ、その配合量としては、10~50 近量部、好ましくは25~45重量部である。

その他使用目的に応じて、従来公知の老化防止 剤、無機充填剤、酸化防止剤等が適宜適量配合される。

以上のようにして、得られた粘着剤を発然部材と組み合わせて、本願発明の温熱貼付剤とするわけであるが、ここで発熱部材の種類は別に制約はなく、従来公知の発熱を有する部材であればすべて適用できるものである。

例えば電気利用の発熱部材、乾電池又は太陽電池等を使用した発熱部材又はペーパー状の電池、あるいはもぐさや昔から使用されているカイロ部材や化学発熱を利用した発熱カイロ等が挙げられる。又、化学発熱を利用した発熱カイロの原料としては、例えば特別昭50-105562号公報、実別昭50-97289号公報、特別昭50-2381号公報、特公昭61-8116号公報、特公昭63-24030号公報等に記載のものが

使用されるが、これら引用公報記載のものに限定 はされず、これら以外の公報又は文献記載のもの も当然使用される。尚、本発明における発熱部材 として特に好ましいのは、化学発熱型の発熱カイ ロ型のものが携帯上より便利である。その組成と しては鉄粉系、反応助剤、水及び保水剤から構成 されるもので、空気及び水の共存下で発熱を生起 する物質が好んで使用される。具体的には鉄粉、 還元鉄粉、活性炭、アルミナ、シリカゲル、木炭、 吸水性高分子、塩化ナトリウム、塩化カリウム、 塩化マグネシウム、塩化鉄、酢酸、クロル酢酸、 水、アクリル系吸水高分子等の発熱原料を適宜配 合処方した組成物であり、本発明において使用す る発熱剤量は1~2g/ロ程度が適当である。又、 発熱剤の温度条件としては粘着剤商の熱安定性を 破壊しないことがもっとも重要であり、極度の高 温状態は好ましくない。そこで、本発明の温度設 定としては粘着剤表面温度が60℃以下がよく、 好ましくは50℃以下、更に好ましい状態として は45℃以下がもっともよい。又、遠赤外線効果

を期待するうえで発熱組成中にセラミックスの含 有や発熱部材層と粘着剤層の間にセラミックスを 挿入した層を設けてもよい。

このようにして得られた温熱貼付剤は、肩こり、腰痛、打ち身、捻挫等の疾患に使用され、温熱による治療効果を充分期待できるものであり、又、使用上特に問題を生じていた気触れの発生を、本発明の温熱貼付剤に吸汗性を持たせることにより著しく抑制させたものである。

又、薬物としては経皮吸収可能な変物を含する。 せ、温熱医療用貼付剤として用いることがですり が、皮膚刺激剤及び鎮痛消炎剤として、リコー が、サリチル酸メチル、カンフル、カウがリー ル、 & - メントール、カンフル、ハッカ油、チャシ ル・、ニコチン酸ベンシルエステル、トウガアミシ ール、ニコチンはがフェントウンド エキス、カプサイシン、ナトプロシンドカ コフェン、フェプラゾン、ロキソプロジン、エモル ンフェナクナトリウム、オキサプロジン、エモル ファゾン、フェンチアザック、ジクロフェナクナトリウム、ジフルニサール、イブプロフェンビコノール、ベンダザック、及びスプロフェン、並びにこれらのエステル誘導体、あるいは塩酸ブプレノルフィン、ベンタゾシン、酒石酸ブトルファノール等。

中枢神経作用剤(睡眠鎮静剤、抗てんかん剤、精神神経用剤)として、フルフェナジン、チオリグジン、ジアゼパム、クロルプロマジン、ニトラゼパム、エスタゾラム、トリアゾラム、ニメタゼパム、フルニトラゼパム、ハロセキサゾラム、フルラゼパム、クロナゼパム、プロペリシアジン、プロクロルペラジン、アルブラゾラム、オキサゼパム、オキサゾラム、メキサゾラム、ロラゼパム、フルタゾラム、メキサゾラム、メタゼパム等。

利尿剤としてハイドロサイアザイド、 ベンドロ フルナサイアザイド、エチアジド、 シクロベンチ アジド、ヒドロクロロチアジド、ペンフルチド、 メチクロチアジド、フロセミド、メトラゾン、ポ りチアジド、ペンドロフルメチアジド等。

血圧降下剤として、クロニジン、アルサーオキシロン、レシナミン、メシル酸ジヒドロエルゴトキシン、レセル、ピンプラゾシン、カプトプリル、ピンドロール、マレイン酸エナラブリル等。

冠血管拡張剤としてニトログリセリン、ニトログリコール、イソソルバイトジナイトレート、塩酸パパペリン、ジピリグモール、エフロキサート、トリメタジン、ニコランジル、シンナリジン、ナィリドン、モルシドミンニフェジピン等。

鎮咳去痰剤としてリン酸コディン、リン酸ジピアレナリン、塩酸エフェドリン、塩酸クロルアレナリン、臭化水素酸フェノテロール、塩酸アピラスチン、塩酸クレンプテロール、塩酸プロテロール、塩酸プロムへキシン、トラニラスト、ファル酸チペピジン、ファル酸ケトチフェン、砂フォルモテロール、リン酸ベンスプロペリン、グリチルレチン酸等。

ンアセトニド、酢酸デキサメタゾン、デキサメタ ゾン、フルオロメトロン、リン酸ベタメタゾンナ トリウム、ベクメタゾン、吉草酸ベタメタゾン、 プロピオン酸ベクロメタゾン、フルドロキシコル チド、酢酸ヒドロコルチゾン、ジプロピオン酸ベ タメタゾン、フルオシノニド、プロピオン酸クロ ベクゾール、吉草酸ジフルコルトロン、ハルシノ ニド、アムシノニド、吉草酸プレドニゾロン等。

局所麻酔剤としてリドカイン、アミノ安息香酸 エチル、塩酸プロカイン、ジブカイン、プロカイン等が挙げられる。

これら薬効成分は、一種又は必要に応じて二種 以上配合されて用いられる。

配合量としては薬効を期待できる量が好ましく、 粘着剤全体を100重量部とした場合、0.001 ~20重量部の範囲内で適宜処方される。又、湿 布薬として使用可能な漢方薬のエキス、粉体等も 当然使用できるものである。

このようにして薬効成分を配合した粘着剤を付 与した温然貼付剤は特に長時間貼付しても気触れ 抗ヒスタミン剤として塩酸ジフェンヒドラミン、 塩酸トリプロリジン、塩酸イソチベンジル、塩酸 プロメタジン、マレイン酸クロルフェニラミン、 塩酸シプロヘプタジン、フマル酸クレマスチン、 マレイン酸カルビノキサミン、マレイン酸ジメチ ンデン等。

不整駅用剤としてアルブレノロール、オクスプレノロール、ブクモロール、ブプラノロール、ピンドロール、インデノロール、カルテオロール、プフェトロール、プロプラノロール、チモロール等。

強心剤としてジキクリス、ユビデカレノン、ジ ゴキシン、メチルジゴキシン、デストラノシド等。 性ホルモンとしてエストラジオールエナンテー ト、エストラジオールシピネート、レポノルゲス トレル、エストラジオール等。

副腎皮膚ホルモン剤として酢酸ヒドロコルチゾン、ヒドロコルチゾン、プレドニゾロン、トリアムシノロンアセトニド、デキサメタゾンリン酸エステル、メチルプレドニゾロン、酢酸ダイクロリ

の原因と考えられる汗を充分に吸収するため、その発生を習しく抑制するものである。又、温然効果もあり、人体皮膚に対する薬物の経皮吸収が一段と向上し、薬効発現性が速く治療効果においても好ましいものである。

次に製造法としては、従来公知の方法で良く、例えばニーダー、ミキサー等の混練機を用い、120~160℃程度の温度で混練し、シート基材に限延するか、もしくはいったん別離処理の施された紙、フィルム等に展延し、その後使用される基材に圧着転写して得られた粘着シートを発熱体として張り合わせて製造することもできる。

このようにして製造された、温熱貼付剤は最終的には気密性の包装形態で処理されることが望ましいものであるが、これは発熱体の発熱の仕方に応じた包装形態の対応を取る必要があり、特に限定されるものではない。

(作用)

以上、上述した本発明の温熱貼付剤は、以下の

試験例、実施例で述べる如く、

- A B A型プロック共
 重合体 1 0 ~ 3 0 重量部
- 2) 吸水高分子1~10 取量部
- 3) 脂項族系石油樹脂10~50重量部
- 4) 軟化剤10~50重量部

又は1)~4)の組成物に裏物配合による粘着剤が必須であり、これを発熱体と組み合わせることにより、

- ①早い温感発現
- ②皮膚に追従しうる柔らかい粘着特性
- ③汗等の分泌物の吸収
- ④然に対して安定な特性

③皮膚に対する副作用(気触れ等)の緩和 等の特徴を有し、正に理想的な温熱貼付剤並びに 発熱部材用粘着剤となるのである。

(実施例)

次に、上述の作用及び効果を実施例及び試験例 により更に詳しく説明する。

重量部をニーダー中150℃にて混練、その後酸化チタン3重量部と吸水高分子としてサンウェット1M-300MPS (三洋化成製) 5重量部を添加今後し、実施例1と同様に処理して本発明の温然貼付剤とした。皮膚に貼付したところ実施例1と同様であった。

参考例 1

ゼラチン	4 重量部
ポリアクリル酸ソーダ	5 重量部
グリセリン	2 0 重量部
ポリピニルピロリドン	1 重量部
カオリン	15重量部
水	残部

上記の組成により、湿布剤を作成し、実施例 1 と同様にして、温熱贴付剤とした。

参考例 2

カリフレックスTR-1107 20重量部

実施例 1

実施例2

A-B-A型ブロック共重合体としてカリフレックスTR-1107 (シェル化学製) 22重量 郎と添加剤として流動パラフィン33重量部、脂 環族系石油樹脂としてアルコン (荒川化学製)37

流動パラフィン	2	4	重量部
水添ロジン	3	0	重量部
吸水性高分子		1	重量部

上記の組成により、実施例 1 と同様に処理して 温熱貼付剤とした。

試験例1 (温感試験)

ボランティアの背中に本発明の実施例1及び参考例1の温然貼付剤を貼付し、その皮膚温度変化を温度センサーにて測定した。その結果を表1に示す。

丧 1

時間 成料	0分	5 /)	10 5)	1 15111	2 時間	3時間	4時間	5時間
実施例 1	32.0°C	35.4℃	39.2℃	40.0℃	40.1°C	40.0℃	40.0℃	39.8℃
参考例 i	32.0℃	32.1℃	32.4°C	36.8℃	38.8c	39.6℃	39.5℃	39.4℃

表1に示す通り、本発明の温熱貼付剤は、参考

例に比較し、早い温感発現を如実に示しており、 本発明温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着剤の優秀 さを座付けるものであった。

試験例2(吸水力試験)

各試験サンプル(実施例 1. 2及び比較例 1より発然体を除いたもの) 5 × 6 cm のものを水中に浸し、8時間後に取り出しその重量を測定し、均加した重量を元の重量で除し、吸水した量を衷 2 に示す。(尚、比較例 1 とは、実施例 1 より吸水面分子を除いたものである。)

麦 2

	增加重量%	
実施例1	3 9. 7	
実施例 2	4 8. 5	
比較例1	2. l	

結果より明らかな如く、本発明の粘着剤は、比

実施例及び試験例からもわかる通り、本発明の 温熱貼付剤は

- ①早い温感発現
- ②皮膚に追従しうる柔らかい粘着特性
- ③汗等の分泌物の吸収
- ④然に対して安定な特性

®皮膚に対する副作用(気触れ等)の緩和等の機能を保持した、従来にない優れた自着性の 溢然貼付剤並びに発熱部材用粘着剤であり、薬物 を含有しない場合は、特に肩こり、腰痛、打ち身、 捻挫等の疾患に対する治療剤として有用である。 又、各々の薬物を含有した場合においても上記の 機能を有し、それぞれの薬効発現性をより向上さ せるものであり、医薬産業上非常に有用である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は実施例1及び参考例2のサンブルの耐 然性試験を示し、第2図は実施例1及び参考例2 のサンブルの柔軟性試験を示したものである。 蛟例に比べきわだった吸水力を示した。

試験例3 (耐熱性試験)

各試験サンプルの基材を一定押出圧力を加え、 各温度における細管の流出速度を測定し、第1図 に示した。

第1図に示す通り、実施例は参考例に比較し温度における流出速度が非常に小さく、耐熱性に優れる温熱貼付剤並びに発熱部材用粘着剤であることが示された。

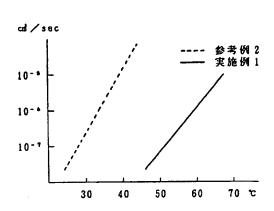
试验例4 (柔軟性试验)

1号型ダンベル状で調整した試験サンプルを、300 mm / min の引張速度で強度と伸びを測定し第2図に示した。

第2図より実施例1は参考例2に比較して、弱い力で伸長し、更に破断時における仲びと強度が 大きく柔軟性に優れた温熱貼付剤である。

(発明の効果)

第 1 図



手続補正書 (自発)

平成 1年5月23日

特許庁長官

吉田文毅殿



1. 事件の表示

昭和63年 特許願第129388号

2. 発明の名称

温熟贴付剂

3. 補正をする者

事件との関係

特許出願人

住所 佐賀県鳥栖市田代大管町408番地 (3841)

久光製菜株式会社

代表者 常 當 譯

(連絡先 20 0942-83-2101 山川秀機)

用社長は野

4. 初正命令の日付

自発

5. 補正の対象

明細書中、「3.発明の詳細な説明」の欄

6. 補正の内容

本願明細鸖中、下記の訂正を致します。



(1) 明知書中、「3.発明の詳細な説明」の間の第3 頁下から第2行目の次に「※上記における気触れ とはカブレを意味する。」を挿入する。

2 図

実施例 1

1000(%)

kg / cd

经考例 2

200

400

600

800

1.0

0.8

0.6

0.4

0.2

- (2) 同書中、第6頁上から第5行目の「(荒川化学製)」の前に「、アラソーブS-100」を押入する。
- (3) 同費中、第16頁上から第5行目の「アルコン」 を「アルコンP-100」と訂正する。
- (4) 同豊中、第16頁最後の行の「アルコン」を「ア ルコンP-100」と訂正する。
- (5) 同書中、第17頁上から第4行目の「今後し」を 「混合し」と訂正する。
- (6) 同当中、第17頁上から第6行目の次に、下記の 「実施例3」を挿入する。

「実施例3

A-B-A型ブロック共重合体としてカリフレックスTR-1107 (シェル化学型) 25 遺型部と軟化剤として流動パラフィン30 重量部、脂環族系石油樹脂としてアルコンP-85 (荒川化学型) 39重量部をニーダー中160℃にて混練、

その後吸水高分子としてサンウェット「M-1000MPS (三洋化成製) 3 重量部と酸化チタン3 重量部を添加混合し、実施例1回様に処理して本発明の温熱貼付削とした。皮膚に貼付したところ実施例1と同様であった。」